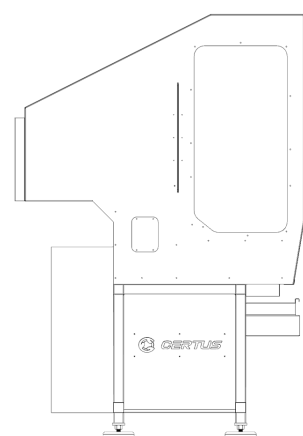
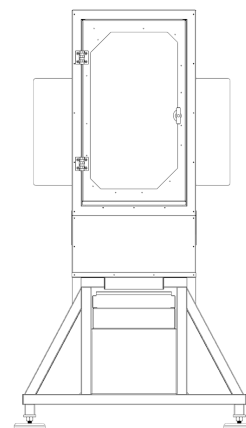




Parametr	Wartość / Opcje
Wymiar obszaru roboczego (mm)	Ø 350
Wysokość nad stołem roboczym (mm)	300
Rodzaje wrzeciona	24k – 2,2kW / 4kW / 6kW30k – 2,2kW / 4kW / 6kW*Inne – po indywidualnych ustaleniach
Magazyn narzędzi ATC	Bez wymiany, magazyn rewolwerowy
Niezależny pulpit operatorski	Tak
Opcje dodatkowe	- Kamera wizyjna- Centralny układ smarowania- Sonda 3D z makrami pomiarowymi- Pomiar wysokości narzędzia-
Chłodzenie	Chłodzenie cieczą, mgła olejowa
Typ stołu roboczego	T-rowkowy, podciśnieniowy, próżniowy, hybrydowy
Zakres pracy osi A	0-360°
Zakres pracy osi B	0-210°

Pięcioosiowe Frezarki CNC

- Pięcioosiowe centra frezarskie CNC to zaawansowane urządzenia przeznaczone do precyzyjnej obróbki detali o złożonej geometrii. Znajdują zastosowanie przede wszystkim w produkcji wielkogabarytowych form odlewniczych, matryc do termoformowania, modeli kompozytowych oraz elementów wymagających wielostronnej obróbki w jednym mocowaniu.
- Maszyny te wyposażone są w nowoczesny system sterowania umożliwiający jednoczesną interpolację wszystkich osi roboczych z projekcją prędkości na czoło narzędzia. Pozwala to na płynną i szybką obróbkę nawet najbardziej złożonych powierzchni 3D. Rozwiązanie to szczególnie sprawdza się w wykańczaniu elementów po laminowaniu lub termoformowaniu, gdzie niezbędna jest wysoka dokładność i powtarzalność ruchu.
- Frezarki pięcioosiowe umożliwiają także wykonywanie obróbek korekcyjnych i wykańczających bez konieczności stosowania specjalistycznego oprogramowania CAM. Dzięki współpracy z głowicą pomiarową 3D i makrami pomiarowymi, maszyna może automatycznie skanować i obrabiać powierzchnie na podstawie danych rzeczywistych.
- Głowice obrotowo-uchylne stosowane w tego typu urządzeniach projektowane są z wykorzystaniem bezluzowych przekładni harmonicznnych, co zapewnia dużą sztywność przy zachowaniu wysokiej dynamiki ruchów. Dzięki takiej konstrukcji urządzenia osiągają bardzo wysoką wydajność i jakość obróbki w swojej klasie.

Pięcioosiowe frezarki CNC mogą być rozbudowane o dodatkowe opcje takie jak chłodzenie narzędzi mgłą olejową, automatyczne systemy wymiany narzędzi, sondy pomiarowe, kamery wizyjne, a także stoły hybrydowe umożliwiające elastyczne mocowanie materiału – zarówno podciśnieniowe, jak i mechaniczne. Urządzenia te zaprojektowane są z myślą o intensywniej, wielozmianowej pracy w warunkach produkcyjnych, gdzie kluczowa jest precyzja, szybkość oraz niezawodność.